
Subject: Aw: Neues Familienmitglied: Sachsenwerk Typ Clivia
Posted by [IngoR](#) on Sun, 04 Jan 2015 18:56:36 GMT

[View Forum Message](#) <> [Reply to Message](#)

Hier noch ein paar Reparaturhinweise zum Chassis FE855 und ähnliche Chassis vom Sachsenwerk/RAFENA:

Die Synchronisation erfolgt mittels Schwungradkreis. Das verwendete Ferritmaterial ist offensichtlich gealtert, als ich vor einigen Jahren mehrere dieser Geräte instand gesetzt habe, hatte ich eigentlich immer Probleme mit dem Schwungradkreis. Deshalb sollte man den immer erst einmal kurzschließen und testen, ob mit dem kurzgeschlossenen Schwungradkreis eine Synchronisation erzielt werden kann. Lässt sich der Schwungradkreis nicht mehr abstimmen, kann man versuchsweise C112 (10nF) durch 8 oder 12nF...15 nF ersetzen und versuchen, ob der Schwungradkreis dann die Synchronisation stabilisiert. Schlechte Zeilensynchronisation hat auch gern der C85 verursacht.

Geringe Bildhöhe, verbunden mit schwacher Hochspannung: C99 und C101 wechseln. Wenn immer noch schlechte Linearität vorhanden ist, den Kathodenelko der ECL (C98) wechseln. Das sind so einige typische Fehler, die offensichtlich auf Grund des Alters der Geräte gehäuft auftauchen.

MfG
IngoR
